

DEMAIN SE PRÉPARE AUJOURD'HUI

Sofripa : *un temps d'avance*



Sofripa
LOGISTIQUE

GRUPE
Antoine



SOFRIPA LOGISTIQUE

Une plateforme en froid positif (0 +2 °C) de nouvelle génération

C'est à Wissous (Essonne) que le spécialiste Sofripa Logistique vient d'ouvrir une plateforme en froid positif de nouvelle génération. Considéré comme un véritable hub dédié aux clients expéditeurs agroalimentaires, celui-ci concentre et massifie les flux acheminés par les transporteurs frigorifiques confrères. Ces flux de marchandises sont ainsi triés et allotés (avec possibilité de stocks déportés), puis massifiés pour être livrés par une flotte d'environ 100 véhicules sur les points de masse de l'Île-de-France et des Hauts-de-France. Quant à la distribution fine, elle est organisée en partenariat avec les transports Grière (filiale du Groupe Antoine) situés à quelques centaines de mètres, disposant d'une plateforme de 2500 m² et d'une flotte de 70 petits véhicules de distribution.

1

Une localisation clé.

Située à l'entrée sud de Paris, la nouvelle plateforme Sofripa bénéficie du nœud autoroutier correspondant à la confluence des accès en provenance du Sud de la France et de l'arc Atlantique via, en particulier, les embranchements des voies A6 et A10. Cette situation s'avère synonyme de gain de temps pour les véhicules lors de leur arrivée en région parisienne sud.

2

Rapidité et flexibilité.

La plateforme Sofripa dispose d'une équipe de manutentionnaires dynamiques et rapides équipés de 70 transpalettes autoportés (grande vitesse) qui chargent et déchargent les véhicules en un temps record. Grâce aux 52 portes à quai mises à disposition, les confrères transporteurs souvent pressés par les destinataires à suivre bénéficient d'une mise à quai immédiate.

3

Sécurité.

Pour la sécurisation des manutentionnaires et des conducteurs, tous les quais sont dotés de cales de roues asservies à la porte sectionnelle :

- Pas d'ouverture de porte en l'absence de cale,
- Signalisation visuelle et sonore si la cale est retirée alors que la porte de quai est ouverte ou qu'un niveleur est en place,
- Système de feu rouge / feu vert pour alerter le manutentionnaire et le conducteur.

Ce concept très novateur répond aux exigences de la CRAM.





Une production de froid à l'ammoniac et au CO₂

Pour la production de froid, Sofripa Logistique dispose de :

- 2 Skids à l'ammoniac.
- 1 groupe négatif au CO₂.
- 2 échangeurs à plaque pour assurer la production d'eau chaude pour le dégivrage des évaporateurs et du sol de la chambre négative.
- Une GTC (Gestion Technique Centralisée) connectée.
- 1 400 kW Froid produit.

Chiffres clés Sofripa Logistique

110
salariés présents
sur le site

52
portes à quai
(portes niveleurs
de marque Hormann)

8000
m² de surface *

70 caméras équipées
de zooms permettant
de contrôler le chargement
et le déchargement de
tous les véhicules.

* 8000 m² de surface dont : une cellule de 4000 m² en froid positif, une cellule de 2000 m² en froid positif dédiée à la préparation de commandes et à la gestion de stocks déportés équipée d'un logiciel informatique WMS dernière génération, une chambre négative de 1000 m³ équipée d'un palettier, 1500 m² de bureaux dont 500 m² dédiés aux clients qui le souhaitent.

> ENTREVUE

SOFRIPA, UN PLAN DE TRANSPORT SUR-MESURE

PROPOS RECUEILLIS PAR PIERRE BESOMI

Développer sa mission de service auprès de ses clients, transporteurs et industriels de l'agroalimentaire, telle est l'ambition de Sofripa, un spécialiste de la livraison frais en Ile-de-France. Rencontre avec Guillaume Antoine, Président de Sofripa.

Quelle est la vocation de Sofripa ?

Guillaume Antoine : Elle est double, nous sommes transporteur et maintenant logisticien. L'entreprise est divisée en

deux parties avec une cellule de 4 000 m² en froid positif pour le transport et le passage à quai, et une autre cellule de 2 000 m² pour le stockage et la pré-

paration de commandes. Notre métier commence quand on reçoit la marchandise de nos clients sur nos quais. Au total, une centaine de transporteurs et d'industriels de l'agroalimentaire toute France, nous dépose, chaque jour, tous types de produits frais, à destination des plateformes GMS et des grossistes de la région parisienne. Une équipe de manutentionnaires traite le flot de

palettes qui transitent sur nos quais quotidiennement avant de les massifier dans nos véhicules. C'est alors au tour de nos chauffeurs de prendre la relève. Ils vont livrer l'ensemble de nos destinataires selon un schéma logistique en « marguerite ».

Comment organisez-vous les plans de transports ?

G. A. : Nos camions tournent 24h/7j, et assurent des livraisons flux tendus, flux A/B, week-ends et jours fériés. L'ensemble des pôles administratifs, exploitation et support assure l'organisation de cette mécanique de précision. Nous sommes donc Transporteur et avons à cœur de développer une qualité de service qui rime avec collaboration et succès. Nous nous efforçons chaque jour de contribuer au maintien d'un milieu de travail respectueux, harmonieux et



« NOS CLIENTS SONT LES TRANSPORTEURS ET LES INDUSTRIELS DE L'AGROALIMENTAIRE, TANDIS QUE LES PLATEFORMES DE LA GRANDE DISTRIBUTION ET NOTRE QUALITÉ DE SERVICE SONT NOTRE FOND DE COMMERCE. »

GUILLAUME ANTOINE,
PRÉSIDENT DE SOFRIPA.

efficace. Nous travaillons activement sur la prévention des risques professionnels et nous veillons à l'engagement quotidien de nos collaborateurs dans notre démarche qualité. Depuis quelques mois nous avons développé un autre métier, celui de Logisticien. Le schéma de traitement est classique : réception, stockage, préparation de commandes,

livraison. Nous utilisons l'outil de WMS BEXT à cet effet.

Vous êtes désormais propriétaire de Sofripa, expliquez-nous !

G. A. : Je suis né dans une famille de transporteurs-logisticiens, à savoir le groupe Antoine et petit « je voulais faire comme Papa ». J'ai fait une école de logistique, l'ISLT à Montaigu en Vendée. Cette formation diplômante suivait une formation au commerce. Les études m'ont donné une somme d'outils utiles. Mais ma véritable formation je l'ai obtenue sur le terrain. J'ai acquis la plupart de mes connaissances avec mes pairs et avec les équipes d'ici ou d'ailleurs. J'ai commencé très jeune sur les quais au chargement des véhicules et j'ai beaucoup observé, aussi bien dans le groupe familial que chez des confrères transporteurs. J'en ai tiré mes propres conclusions. Aujourd'hui, j'apporte beaucoup de confiance aux équipes et j'espère qu'ensemble nous arriverons à maintenir la dynamique de notre société dans ce secteur très concurrentiel. ■



1

2

1. Tandis que le Grand Paris s'éveille, l'équipe de Sofripa traite les flux entrants et prépare les livraisons de 85 plateformes basées en Ile-de-France.

2. Concernant le parc de véhicules, Sofripa choisit le type de matériel qui répond à ses besoins spécifiques. Par exemple, l'arrivée de volets roulants électriques sur les caisses frigo pour faciliter les opérations, la mise en place de PAD pour les livraisons ou bien encore l'achat de nouveaux matériels électriques pour la manutention. Le groupe Antoine et Thermo King entretiennent une étroite collaboration depuis plusieurs décennies. Sofripa ne déroge pas à cette règle.



Recherche Twitter



Se connecter

S'inscrire



Préfet de l'Essonne



@Prefet91

[#Visite](#) | Le préfet s'est rendu aujourd'hui à Wissous pour visiter l'entreprise Sofripa afin d'échanger sur l'activité de la société



5:52 PM · 27 janv. 2022 · Twitter Web App

2 J'aime

